

Flowfast 106 Asphalt Primer

Flowfast 106 Asphalt Primer

04-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Flowfast 106 Asphalt Primer er en farveløs, mellemviskos, 2-komponent reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA).

Funktioner og fordele

- Til brug på tjærefri asfalterflader.
- Hurtig og sikker hærkning selv ved lave temperaturer.
- Kan bruges med fyldstof.
- Let at påføre
- Hurtig og sikker hærkning selv ved lave temperaturer.

Anvendelse Formål

Som en særlig primer til påføring af Flowfast System på fyldte asfalt-/bitumenunderlag.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg metaspand eller

180 kg metaltromle

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 106 Asphalt Primer

Teknisk information

Udseende		Klar, let grumset væske
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved <0 °C - 6,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~170-250 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Brudforlængelse	EN ISO 527	162 % (ved rumtemperatur) 4,06 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	127 MPa (ved rumtemperatur) 868 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~43
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~95
Adhæsion til underlag	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 93 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påførings effekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Flowfast 106 Asphalt Primer

Blanding

Før brug skal Flowfast 106 Asphalt Primer blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Anvendelse

Hæld det blandede materiale på underlaget i striber, og fordel det med en rulle.

For hurtigere fordeling på store områder kan der bruges en gummiskrabber.

Påfør den korrekte mængde jævnt, indtil der er opnået en fuldt dækkende film. Minimumstykkelsen er (300µ) for at skabe et fuldt hærdet lag.

Porøse substrater kan kræve yderligere priming.

Frisk, uhærdet materiale kan drysses med kvartssand - se det specifikke systemdatablad for flere detaljer.

Dæknings

~0,3 - 0,5 kg/m² afhængigt af underlagets porøsitet.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandards. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 106 Asphalt Primer er meget brandfarlig; holdes væk fra varmekilder og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alt andet elektrisk udstyr, der bruges i arbejdsområdet, skal være EX-klassificeret.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 101 Standard Primer en stærk lugt, brug ventilatorer til tvungen ventilation.

Følg de relevante retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen foretages. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk datablad

Flowfast 106 Asphalt Primer

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S